

TORNO HORIZONTAL SK40P/1000

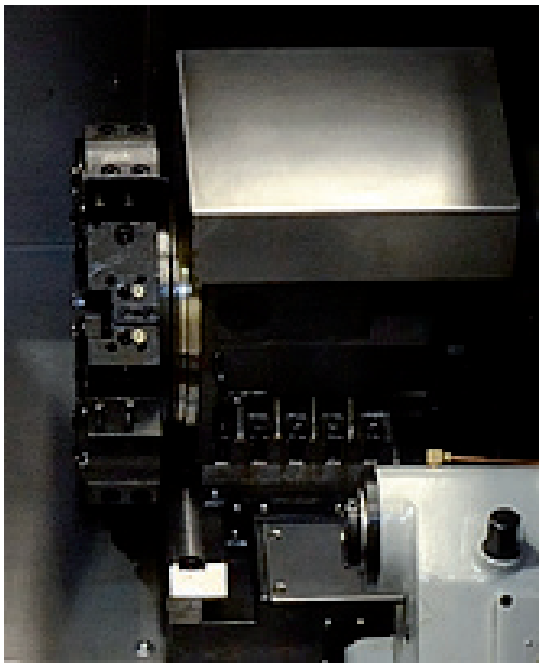
- Volteo sobre la bancada 400 mm.
- Volteo sobre el carro 200 mm.
- Longitud máxima de torneado 820 mm.
- Diámetro máximo de torneado 400 mm.
- Distancia entre puntos 960 mm.
- Paso de barra del husillo 77 mm.
- Velocidad del husillo 21-1620 mm.
- Potencia del motor principal 10 HP.
- Carrera rápida ejes "X" 6 m/min, "Z" 12 m/min.
- Número de estaciones de la torreta 4.
- Tamaño de la herramienta 25 x 25 mm.
- Carrera eje "X" 275 mm.
- Carrera eje "Z" 900 mm.
- Diámetro del contra punto 75 mm.
- Carrera del contra punto 150 mm.
- Contra punto CM5.
- Control numérico GSK o FANUC OI MATE TD.
- Dimensiones (largo x ancho x alto) 2500 x 1370 x 1690 mm.
- Peso neto 2000 kgs.

TORNO HORIZONTAL SK40P/1500

- Volteo sobre la bancada 400 mm.
- Volteo sobre el carro 200 mm.
- Longitud máxima de torneado 1320 mm.
- Diámetro máximo de torneado 400 mm.
- Distancia entre puntos 1460 mm.
- Paso de barra del husillo 77 mm.
- Velocidad del husillo 21-1620 mm.
- Potencia del motor principal 10 HP.
- Carrera rápida ejes "X" 6 m/min, "Z" 12 m/min.
- Número de estaciones de la torreta 4.
- Tamaño de la herramienta 25 x 25 mm.
- Carrera eje "X" 275 mm.
- Carrera eje "Z" 1400 mm.
- Diámetro del contra punto 75 mm.
- Carrera del contra punto 150 mm.
- Contra punto CM5.
- Control numérico GSK.
- Dimensiones (largo x ancho x alto) 3000 x 1370 x 1690 mm.
- Peso neto 2200 kgs.

TORNO CK-40 (BANCADA INCLINADA)

- Volteo sobre la bancada 400 mm.
- Volteo sobre el puente 260 mm.
- Longitud máxima de torneado 400 mm.
- Diámetro máximo de torneado 285 mm.
- Máximo diámetro de barra 42 mm.
- Naríz del husillo A2-5.
- Paso de barra del husillo 57 mm.
- Velocidad del husillo 70-3000 RPM.
- Chuck hidráulico 165 mm.
- Potencia del motor principal 10 HP.
- Carrera ejes "X" 165 mm / "Z" 410 mm.
- Carrera rápida ejes "X" 12 m/min / "Z" 16 m/min.
- Número de estaciones de la torreta 8.
- Tamaño de la herramienta de la torreta 20 x 20 mm cuadrado y diámetro 32 mm .
- Diámetro y carrera del contrapunto 70/80 mm.
- Bancada inclinada 45°.
- Contra punto hidráulico MT4.
- Control numérico FANUC OI MATE-TD.
- Dimensiones (largo x ancho x alto) 2370 x 1670 x 1710 mm.
- Peso neto 3000 kgs.







NUEVO

GUILLOTINA HIDRAULICA MODELO QC11Y-6X3200

- Espesor de corte 6mm ()
- Longitud de corte 3200 mm
- Golpes / Min 8-45
- Longitud tope trasero 750mm
- Ángulo ajustable 0.5-2.5°
- Profundidad de garganta 70mm
- Motor 10 HP
- Peso 5,600 kg
- Dimensiones 3790 X 1800 X 2030



PRENSA DOBLADORA HIDRAULICA MODELO WC67Y-125X3200

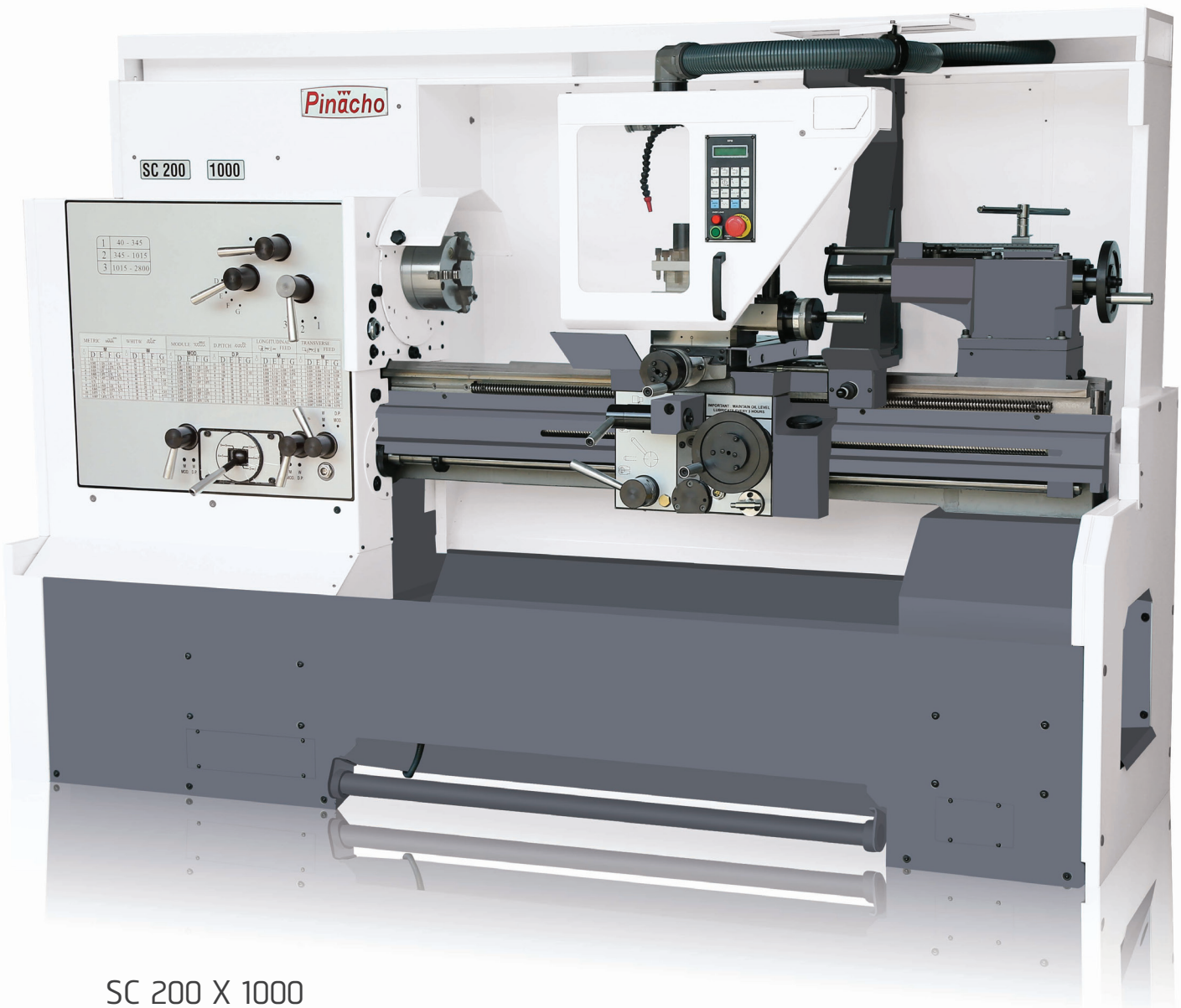
NUEVO

- Presión máxima 125 toneladas
- Ancho máximo de placa a doblar 6 mm
- Longitud de trabajo 3200 mm
- Distancia entre bastidores 2550 mm
- Ancho de garganta 320mm
- Carrera 130mm
- Distancia mesa tablero 400mm
- Velocidad de aproximación 80MM/SEGUNDO
- Velocidad de trabajo 80MM/SEGUNDO
- Velocidad de retorno 60MM/SEGUNDO
- Distancia entre mesa y carnero 380 mm
- Motor 10 HP
- Dimensiones 3300X1460X2450
- Peso 7.300 kg

Pinacho



TORNO CONVENCIONAL
CABEZAL DE VELOCIDAD VARIABLE



SC 200 X 1000

LÍNEA SC

MODELO *Especificaciones*	*SC 200*		*SC 250*		*SC 325*	
	mm	*Pulgadas*	*mm*	*Pulgadas*	*mm*	*Pulgadas*
Distancia entre puntos	750/1000	30/40	1000/1500	40/60	1000/1500/2000/3000	40/60/80/120
Altura de puntos	200	8	250	10	325	13
Diámetro admitido sobre bancada	402	16	502	20	652	26
Diámetro admitido sobre el escote	560	22	700	28	910	36
Longitud del escote delante del plato liso	120	5	160	6	220	9
Anchura de bancada	250	10	300	12	350	14
Diámetro admitido sobre carro logitudinal	335	13	440	17	595	23
Diámetro admitido sobre carro transversal	245	10	310	12	450	18
Recorrido carro transversal	210	7 1/2	235	9 3/4	300	12 3/4
Recorrido de charriot	105	4	130	5	155	6
Dimensiones máximas de la herramienta	20 x 20	3/4 x 3/4	25 x 25	1 x 1	25 x 25	1 x 1
Agujero del husillo principal	42	1. 1/2	58 - 105	2 1/4 - 4	80 - 155	3 - 6
Nariz del husillo principal/Camlock	A2- 5/5		A2 - 6/6	A2 - 8/8	A2- 8/8	A2 - 11/11
Cono morse del husillo principal (RPM)	4		4		5	
Gama de velocidades del husillo (RPM)	40-2800		40- 2300		30-1700	
No. De gamas de velocidades	3		3		3	
Velocidades gama 1 (RPM)	40-345		40-310	85-200	30-240	50-120
Velocidades gama 2 (RPM)	345-1015		310-480	200-465	240-630	120-290
Velocidades gama 3 (RPM)	1015-2800		840-2300	465-1250	630-1700	290-800
No. De pasos y avances caja Norton	44		44		55	
Avances longitudinales	0.05 - 0.752		0.05 - 0.752		0.05 - 1.5	
Avances transversales	0.025-0.376		0.02-0.296		0.025-0.725	
Pasos métricos	0.5-7.5		0.5-7.5		0.5-15	
Pasos Withworth, hilos por pulgada	60-4		60-4		60-2	
Pasos Modulares	0.25-3.75		0.25-3.75		0.25-7.5	
Pasos Diametrales	(44) 120 - 8		(44) 120 - 8		(55) 120 -4	
Diámetro 35 paso husillo patrón	6	1/4"	6	1/4"	6	1/4"
Diámetro caña del contrapunto	58	2 1/4"	68	2 1/2"	95	3 1/4"
Recorrido caña del contrapunto	180	7"	200	7 3/4"	220	8 1/2"
Cono morse del Contrapunto (CM)	4		4		5	
Luneta fija capacidad	125	4 3/4"	145	5 1/2"	185	7 1/4"
Luneta móvil capacidad	90	3 1/2"	95	3 3/4"	130	5"
Potencia motor principal (Kw)	4		5.5		7.5	
Potencia de la motobomba (Kw)	0.1		0.1		0.1	
Capacidad depósito taladrina (Lts)	42/55		67/92		81/111/151/201	
Capacidad depósito (Lts) Largo	2115/2390		2700/3200		2700/3200/3800/4700	
Capacidad depósito (Lts) Ancho	910		950		1080/1110	
Capacidad depósito (Lts) Alto	1625		1750		1825	
Pesos y medidas (mm)	1030/1190		1520/1680		1750/2100/2500/3100	
Norma de verificación	DIN 8605		DIN 8605		DIN 8605	

GAMA SE / TORNO CNC
VERSÁTIL / PRECISO / EFICAZ

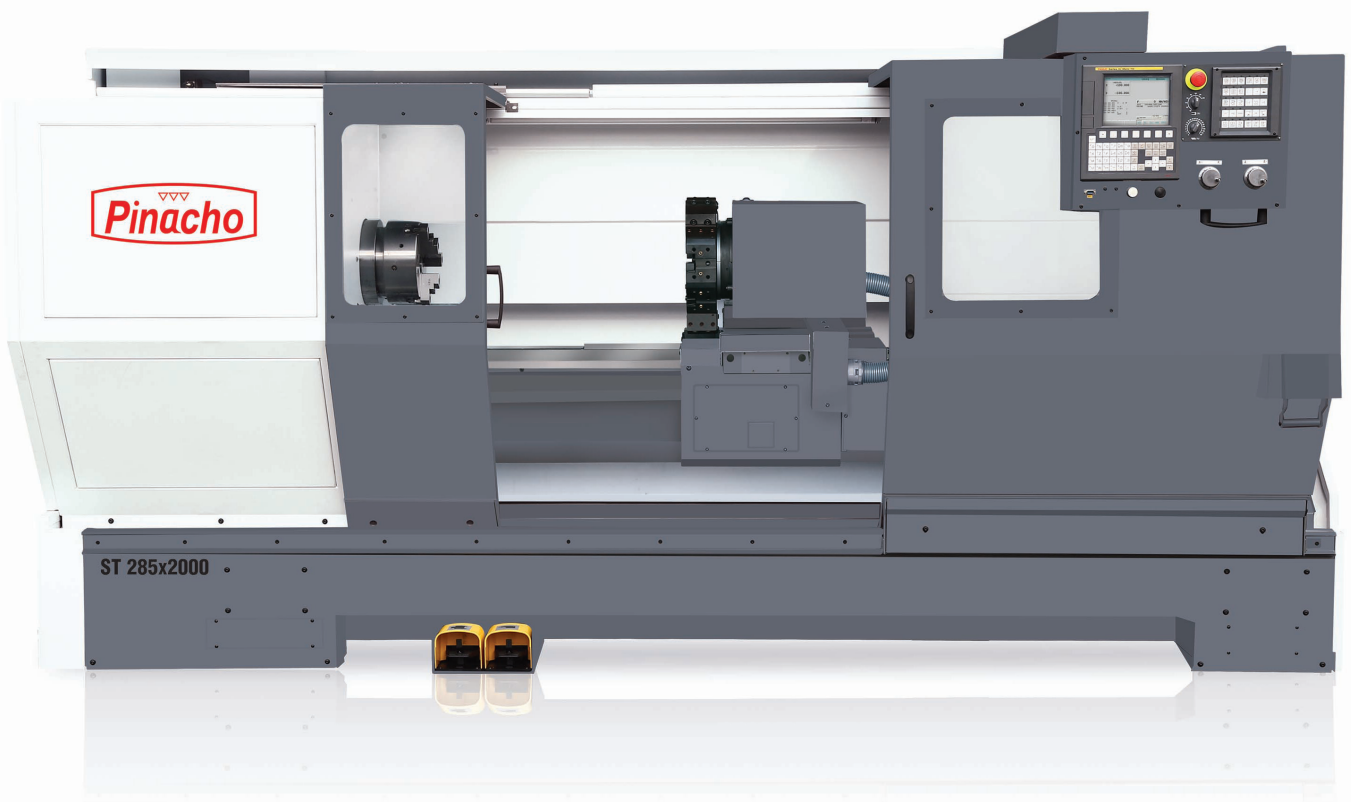


SE 200 X 750

LÍNEA SE

MODELO Especificaciones	SE 200 Analogue CNC		SE 250 Analogue CNC		SE 325 Analogue CNC	
Control-Siemens 808 D	mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	mm	Pulgadas
Distancia entre puntos	750/1000	30"/40"	1000/1500	40"/60"	1000/1500/2000/3000	40"/60"/80"/120"
Altura de puntos	200	8"	250	10"	325	13"
Diámetro admitido sobre bancada	402	16"	502	20"	652	26"
Diámetro admitido sobre carro longitudinal	335	13"	440	17"	595	23"
Diámetro admitido sobre carro transversal	245	10"	310	12"	450	18"
Recorrido carro transversal	185	7 1/4"	235	9 1/4"	300	11 3/4"
Anchura de bancada	250	10"	300	12"	350	14"
Agujero del husillo principal	42	1 1/2"	58-105	2 1/4"	80 155	3" 6"
Nariz del husillo principal/camlock	A2 - 5/5		A2- 6/6	A2 8/8	A2 8/8	A2 11/11
Cono morse del husillo principal	4		4		5	
Gama de velocidades – 3 RPM	0-2800		0-2300	0-1250	0-1700	0-800
Avance de trabajo (z,x) mm/min	0-5000		0-5000		0-5000	
Desplazamiento rápido (z) m/min	8		8		8	
Desplazamiento rápido (x) m/min	8		8		8	
Diámetro husillo de bolas eje (z)	40/10		40/10		40/10	
Diámetro husillo de bolas eje (x)	20/5		20/5		20/5	
Dimensiones máxima herramienta	20x20	3/4"x3/4"	25x25	1"x1"	25x25	1"x1"
Diámetro caña contrapunto	58	2 1/4"	68	2 1/2"	95	3 3/4"
Recorrido caña del contrapunto	180	7"	200	7 3/4"	220	8 1/2"
Cono morse del Contrapunto (CM)	4		4		5	
Luneta fija capacidad	125	4 3/4"	145	5 1/2"	185	7 1/4"
Luneta móvil capacidad	90	3 1/2"	95	3 3/4"	130	5"
Potencia motor principal Kw	4		5.5		7.5	
Potencia de la motobomba Kw	0.37		.37		.37	
Capacidad depósito taladrina (Lts)	42/55		67/92		81/111/151/201	
Capacidad depósito (Lts) Largo	2250/2500		2800/330		2800/3325/3850/4750	
Capacidad depósito (Lts) Ancho	1115		1215		1350/1450	
Capacidad depósito (Lts) Alto	1630		1750		1810/1875	
Pesos y medidas (mm)	1050/1300		1620/1780		1850/2200/2600/3200	
Norma de verificación	DIN 8605		DIN 8605		DIN 8605	

GAMA ST
TORNO CNC



ST 285 X 1500

LÍNEA ST

MODELO Especificaciones	ST 180 Fagor 8055/ Fanuc Oi Mate		ST 225 Fagor 8055/ Fanuc Oi Mate		ST 285 Fagor 8055/ Fanuc Oi Mate	
Control-Siemens 808 D Basic	***mm***	***Pulgadas***	***mm***	***Pulgadas***	***mm***	***Pulgadas***
Distancia entre puntos	750/1000	30"/40"	1000/1500	40"/60"	1000/1500/2000/3000	40"/60"/80"/120"
Altura de puntos	180	7"	225	9"	285	11"
Diámetro admitido sobre bancada	360	14"	450	18"	570	24"
Diámetro admitido sobre carro longitudinal	300	12"	370	15"	490	21"
Diámetro admitido sobre carro transversal	190	7"	260	10"	360	16"
Recorrido carro transversal	185	7 1/4"	235	9 1/4"	300	11 3/4"
Longitud carro longitudinal	450	17 3/4"	485	19"	550	21 3/4"
Longitud carro transversal	500	19 1/2"	500	19 1/2"	600	23 1/2"
Anchura de bancada	250	10"	300	12"	350	14"
Agujero del husillo principal	42	1 1/2"	65	2 1/2"	80	3"
Nariz del husillo principal/camlock	A2 - 5/5		A2- 6/6		A2 8/8	
Cono morse del husillo principal	4		5		5	
Gama de velocidades – 3 RPM	0-4000		0-3000		0-2500	
Avance de trabajo (z,x) mm/min	0-7500		0-7500		0-7500	
Desplazamiento rápido (z) m/min	12		12		12	
Desplazamiento rápido (x) m/min	15		15		15	
Diámetro husillo de bolas eje (z)	40/10		40/10		40/10	
Diámetro husillo de bolas eje (x)	20/5		20/5		20/5	
Diámetro caña contrapunto	58	2 1/4"	68	2 1/2"	95	3 3/4"
Recorrido caña del contrapunto	180	7"	200	7 3/4"	220	8 1/2"
Cono morse del Contrapunto (CM)	4		4		5	
No. De posiciones de la torreta	8		8		8	
Mango de herramienta	20	3/4"	25	1"	25	1"
Mango herramientas de interiores diámetro	32	1 1/4"	40	1 1/2"	40	1 1/2"
Precisión de posicionamiento	0.01		0.01		0.01	
Repetitividad	0.01		0.01		0.01	
Luneta fija capacidad	125	4 3/4"	145	5 1/2"	185	7 1/4"
Luneta móvil capacidad	90	3 1/2"	95	3 3/4"	130	5"
Potencia motor principal Kw	7.5		9		11	
Potencia de la motobomba Kw	0.37		0.37		0.37	
Caudal (Lpm)	25		25		25	
Capacidad depósito taladrina (Lts)	42/55		67/92		81/111/151/201	
Capacidad depósito (Lts) Largo	2250/2500		2800/3300		2800/3325/3850/4750	
Capacidad depósito (Lts) Ancho	1115		1215		1350/1450	
Capacidad depósito (Lts) Alto	1630		1750		1810/1875	
Pesos y medidas (Kg)	1200/1490		1400/1680		2250/2475/2970/3640	
Norma de verificación	DIN 8605		DIN 8605		DIN 8605	